

SOPRAVAP STICK C 15

Description

Membrane auto-adhésive composée de bitume élastomère et d'une armature polyester composite.
Est principalement utilisée comme pare-vapeur sur support en tôles d'acier ou bois.
La face supérieure est recouverte de talc/sable.
Le galon et la face inférieure auto-adhésive sont revêtues d'un film siliconé pelable.

Composition

	SOPRAVAP STICK C 15
Armature	polyester composite
Finition face supérieure	talc/sable
Finition face inférieure	film siliconé
Masse de revêtement	bitume élastomère autocollant

Emballage

	SOPRAVAP STICK C 15
Dimensions du rouleau (m)	20 x 1,1
Masse du rouleau (kg)	38
Nombre de rouleaux par palette	20

Lors du stockage, les palettes ne peuvent pas être empilées les unes sur les autres et les rouleaux doivent être agencés de manière à exclure tout risque de fléchissement. L'exposition à l'ensoleillement direct et températures supérieures à +30 °C doit être évitée à tout moment.

Caractéristiques

		SOPRAVAP STICK C 15
Epaisseur (mm) (EN 1849-1)	MDV	1,5
Résistance à la traction L (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	850
Résistance à la traction T (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	650
Allongement à la force maximale de traction L (%) (EN 12311-1)	MDV	45
Allongement à la force maximale de traction T (%) (EN 12311-1)	MDV	45
Résistance à la déchirure (au clou) L (N) (EN 12310-1)	MDV	200
Résistance à la déchirure (au clou) T (N) (EN 12310-1)	MDV	200
Souplesse à basse température (°C) (EN 1109)	MLV	-30
Résistance au fluage à température élevée (°C) (EN 1110)	MLV	100
Epaisseur équivalente à la diffusion de la vapeur d'eau (m) (EN 1931)	MDV	75

MDV = valeur déclarée par le fabricant / MLV = valeur limite annoncée par le fabricant / NPD = performance non déterminée

SOPREMA NV se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Mode d'application

Autocollant avec recouvrement longitudinal autocollant et transversalement soudés.

Le support est préalablement imprégné avec ELASTOCOL 600 ou TV 503.

Afin d'obtenir une bonne adhérence, la membrane doit être placée à une température supérieure à +10 °C.

Si la pose a lieu à des températures plus basses, le support doit être chauffé.

Avant utilisation, les rouleaux doivent être conservés pendant au moins 12 heures à une température supérieure à +10 °C.

Agréments



Normes: **EN 13970**
Année: **2004**

Inclus dans l'ATG des couches de finition.

Indications particulières

Hygiène, santé et environnement:

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Management Qualité et Environnement:

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits et l'environnement. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité et Environnement suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.



Marnix DERKS
Directeur Technique